

Zertifikat - Certificate

Nr.: TÜV-A-AT-1/01/044 CETV/1

EG-Baumusterprüfbescheinigung gemäß Richtlinie 95/16/EG (Aufzüge)

Certificate of EC-type examination
according to the Directive 95/16/EC (Lifts)

Name der zugelassenen Stelle
Name of the approved body

TÜV Österreich
Krugerstraße 16
A-1015 Wien
ID-NR.: 0408

Nummer der Baumusterprüfung
Type-examination No

TÜV-A-AT-1/01/ 044 CETV/1

1. Art, Kategorie, Typ und Fabrik- oder Handelsmarke Category, type and make or trade name

Verriegelungseinrichtung für waagrecht bewegte Schacht-Schiebetüren
Locking device for horizontally sliding landing doors

Type AMDSL3-EN

2. Name und Anschrift des Herstellers Manufacturer's name and address

KONE Industrial S.p.A.
Via Figino 41
I-20016 Pero (MI)
ITALY

KONE Elevators
Elevator Door Factory
Kuumolankatu 1
FIN-05380 Hyvinkää
FINLAND

Wittur GmbH
Sowitschstraße 1
A-3270 Scheibbs
AUSTRIA

KONE Industrial-koncern s.r.o.
Predlicka 452/24
CZ-400 01 Usti nad Labem
CZECH REPUBLIC

KONE Elevators Co., Ltd
Huanqing Rd. Shuixiu Rd. Crossing
Chengbei, Kunshan
Jiangsu
P.R.CHINA

3. Name und Anschrift des Inhabers der Bescheinigung Name and address of certificate holder

KONE Oyj
Kartanontie 1
FIN - 00330 Helsinki
FINLAND

Auszugsweise Vervielfältigung nur mit Genehmigung des TÜV Österreich gestattet
Duplication of this document in parts is subject to the approval by TÜV Austria

Nr.: TÜV-A-AT-1/01/ 044 CETV/1

4. Zur EG-Baumusterprüfung vorgelegt am
Date of submission for EC type examination

10.06.2001

5. Aufgrund folgender Vorschrift ausgestellte Bescheinigung
Certificate issued on the basis of the following requirement:

Aufzüge-Sicherheitsverordnung 1996 - ASV 1996
Richtlinie 95/16/EG

6. Prüfstelle
Test laboratory

TÜV Österreich
Krugerstraße 16
A-1015 Wien

7. Datum und Nummer des Prüfprotokolls
Date and number of laboratory report

24.09.2001 AT1-TV-01/05
15.10.2004 2004-AT-SP/035

8. Datum der EG-Baumusterprüfung
Date of EC type-examination

15.10.2004

9. Als Anlagen sind folgende mit der oben angegebenen EG-Baumusterprüfungsnummer gekennzeichneten
Unterlagen beigefügt
The following documents, bearing the EC type- examination number shown above are annexed to this
certificate

- landing top track complete
AMDSL 3 LL600-699
Zeichnungs-Nr.:603090 Ausgabe - Datum 16.12.1999

- landing top track complete
AMDSL 3 LL700-1200
Zeichnungs-Nr.:602771 Ausgabe - Datum 02.11.1999

- landing door lock
AMDSL 3/6
Zeichnungs-Nr.602960 Ausgabe - Datum 08.03.2000

- emergency opening device

Zeichnungs-Nr.:602976 Ausgabe - Datum 11.11.1999

Auszugsweise Vervielfältigung nur mit Genehmigung des TÜV Österreich gestattet
The duplication of this document in parts is subject to the approval by TÜV Austria

Nr.: TÜV-A-AT-1/01/ 044 CETV/1

10. Zusätzliche Angaben Additional information

10.1 Art und Verwendungsbereich des Türverschlusses Type and scope of use of the door locking device

Verriegelungseinrichtung, Typ AMDSL3 - EN, mit Hakenriegel für waagrecht bewegte, mittig öffnende, vierblättrige Schacht-Schiebetüren mit maschineller Betätigung
Door Locking device type AMDSL3 – EN with lock hook for horizontally moving, centre opening, four panel power operated landing sliding door

10.2 Zulässige Türabmessungen Allowed door measurements

lichte Türbreite door width	lichte Türhöhe door height	max. Masse eines Türblattes max. mass single door panel
600 mm - 1200 mm	1900 mm - 2100 mm	35 kg

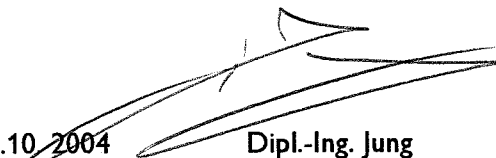
10.3 Nennwerte der elektrischen Sicherheitseinrichtungen Nominal value of the electrical safety components

Wechselstrom 230 V/ 2A
Alternating current

Gleichstrom 200 V/ 2A
Direct current

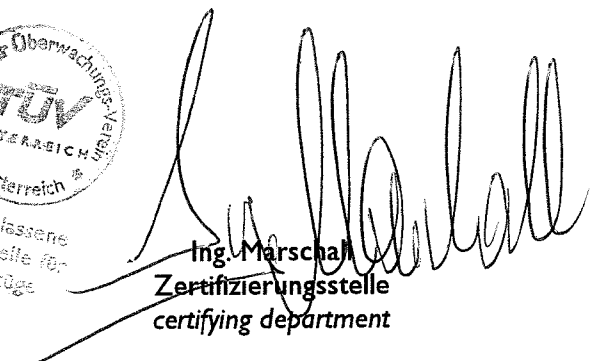
10.4 Diese Bescheinigung darf nur im ganzen und mit den Unterlagen nach Punkt 9 verbreitet werden It is only allowed to spread this certificate complete and with the documents mentioned in point 9

15.10.2004
Datum
date


Dipl.-Ing. Jung
Prüfstelle
examining department

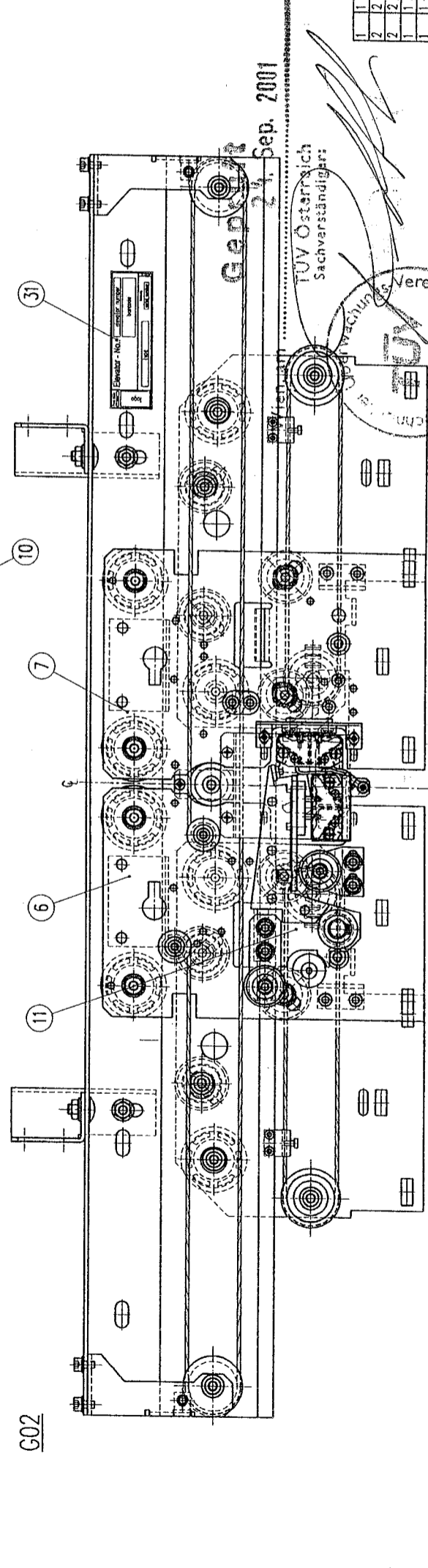
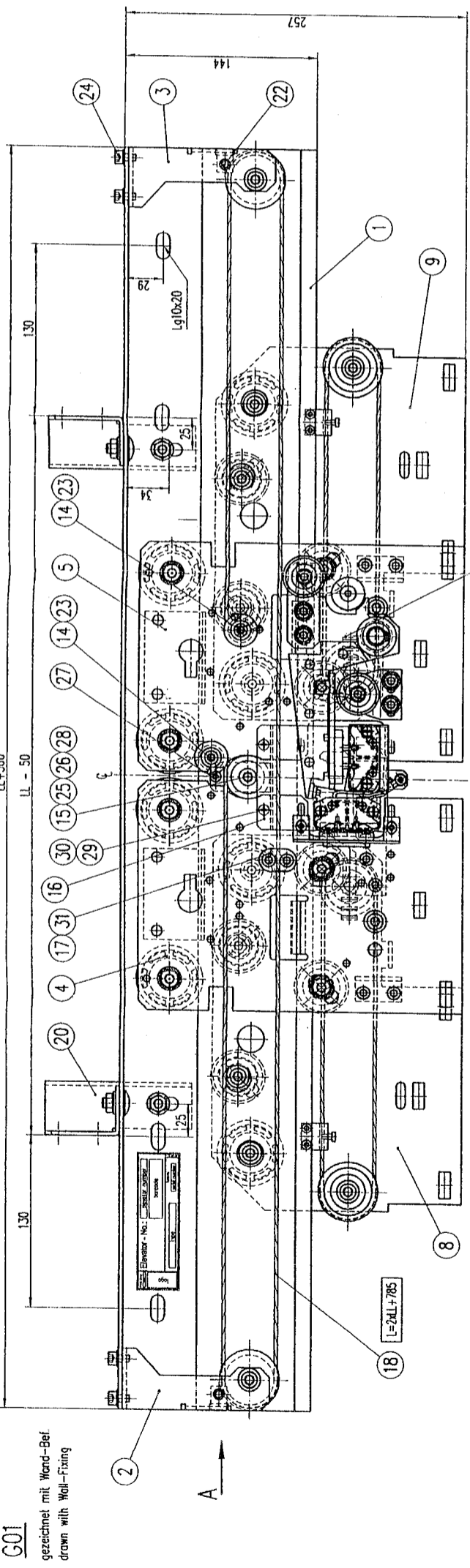


Zugelassene
Prüfstelle für
Aufzüge

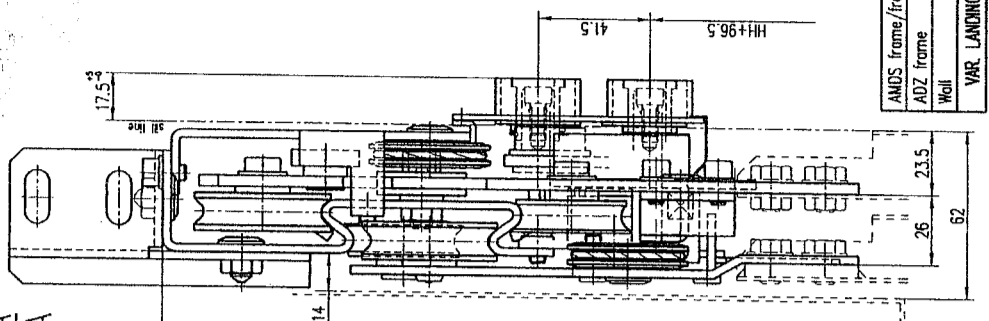

Ing. Marschal
Zertifizierungsstelle
certifying department

Auszugsweise Vervielfältigung nur mit Genehmigung des TÜV Österreich gestattet
The duplication of this document in parts is subject to the approval by TÜV Austria

SO-03.12.080	Approved	Checked	Drawn
Author	Design	Dimension	Scale
Drawn	Checked	Dimension	Scale



Ansicht A
view A
1:1

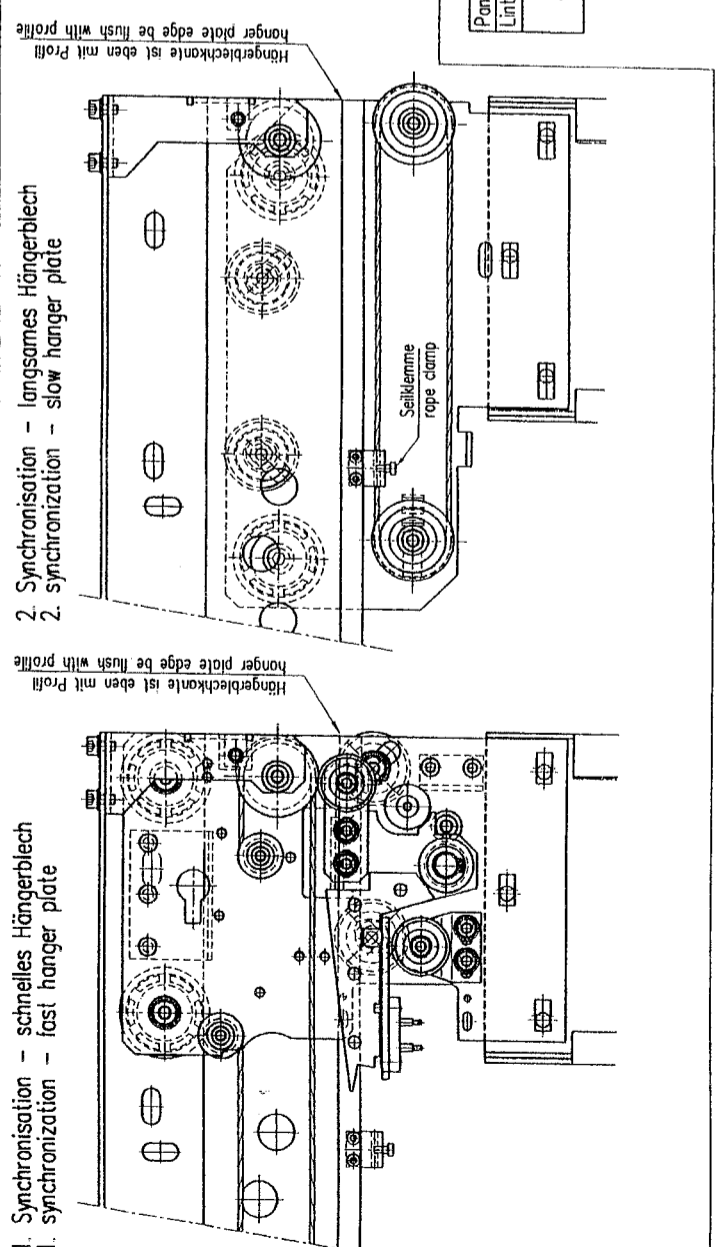


AMDS frame/front	604848 G01
ADZ frame	602948 G01
Woll	602971 G01
VAR. LANDING TOP TRACK FIXING	

Identifikation	Material	Bezeichnung	Code
1	H31	601297 H04	
2	H30	Untergleitscheibe DIN9021 D3.2 Nylon	
2	H29	Senkschr. DIN965-M4x8-4.8-AZF	
1	H28	Zwischenschr. DIN7984-M8x16-8.8-A3G	
1	H27	Furchenschr. m. UKVZ DIN7500-C-M4x8-8.8-A2G	
1	H26	Schnur-Sicherung M8-8195	
1	H25	249772 Setzmutter M8-8195	
4	H24	Furchenschr. DIN7500-E-M6x10-8.8-A3G	
2	H23	Inbus-Ripp M6x16-10.9-VZ	
4	H22	Senkschr. DIN7991-M6x16-8.8-A3G	
4	H21	Kababinder PL1-1M/98mm	
1	H20	VAR. LANDING TOP TRACK FIXING	
1	H19	89723 G01	
1	H18	89739 H01	
2	H17	602979 H01	
1	H16	603123 H01	
1	H15	89639 G02	
2	H14	89699 H01	
1	H13	CLOSING DEVICE	
1	H12	VAR. EMERGENCY OPENING DEVICE	
1	H11	602960 G02	
1	H10	602960 G01	
1	H09	603099 G02	
1	H08	603099 G01	
1	H07	603097 G02	
1	H06	603097 G03	
1	H05	603097 G04	
1	H04	603097 G01	
1	H03	602758 G02	
1	H02	602758 G01	
1	H01	603095 H01	
1	H00	Profil	

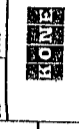
Synchronisationsschritte
 1. Hängerbleche in Öffnungsrichtung fahren bis Hängerblechkanten mit Profilleisten fluchten
 2. Seilklammern festziehen.
 Bei Extra Öffnung wird die Synchronisation nicht verändert!

synchronisationsteps
 1. move hanger plates in open direction until the hanger plate edges be flush with the profile end
 2. fasten rope clamps
 For Extra Opening the synchronization have to be not changed



Panel	604845 G01	604845 G02	603086 G01	603086 G02
Lintel (standard)	602976 G01	602976 G02	604834 G01	604834 G02
	AMDSL 3 left	AMDSL 3 right	AMDSL 3 left	AMDSL 3 right
VAR. EMERGENCY OPENING DEVICE				
VAR. CLOSING DEVICE				

Position/Baugruppe ohne Abbildung: (12) (13) (19) (21)
 position/assembly group without illustration: Beipack./part load



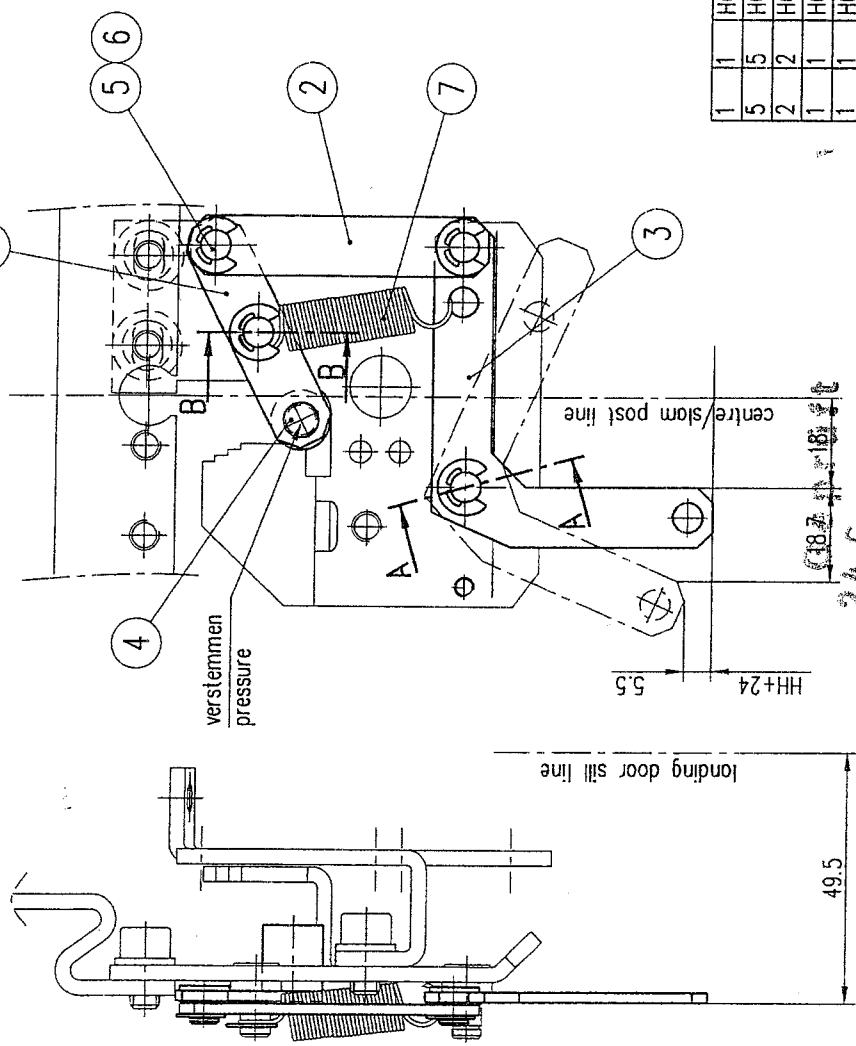
AMDSL 3 left
AMDSL 3 right

landing top track complete
Schacht für Kämpfer komplett
AMDSL 3 - R1 / LL 600 - 699

603090

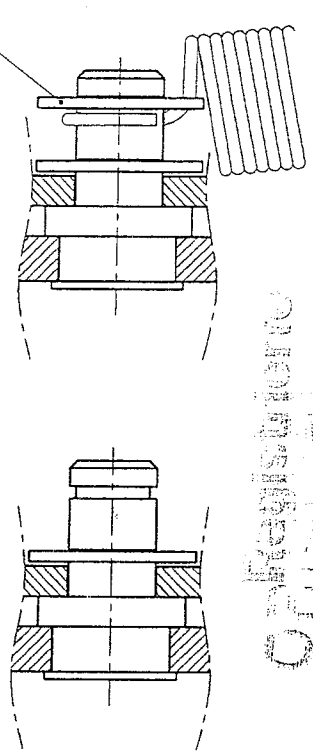
gehört zu included in	602	602771	603090	603130
Ausgabe Issue	Index Appear	Änderung Alteration		Datum Date
				Gepr. Chd

G01



Schnitt A-A
section A-A
3:1

Schnitt B-B
section B-B
3:1



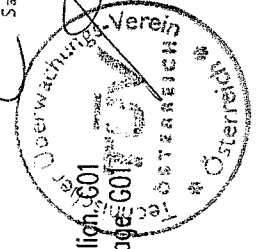
Original
Kopie

1	H07	189661	H01
5	H06		
2	H05	602969	H01
1	H04	602968	H01
1	H03	602967	H04
1	H02	602967	H02
1	H01	602967	H01

249269 Sicherungsscheibe DIN6799-5

G02

spiegelbildlich G01
mirror image G01



Wien, am 24. Sep. 2001
TUW Österreich
Sachverständigen

Konstr. Design	Gepr. Chd	watgka	Gen. Appd	Kode Code	AMDS
Gezeichnet Dwn	Gezeichnet Dwn	emergency opening device			
Abteil. Dept	PD	Notentriegelung			
Datum, Date	11.11.1999				
KONE					
					602976

This document must not be copied without our written permission, and the contents thereof must not be disclosed to third party nor be used for any unauthorized purpose, confidential or otherwise. KONE SCHNITZSCHNITT Maschinenbau GmbH



**EC- DECLARATION OF CONFORMITY FOR SAFETY COMPONENTS
EG- KONFORMITÄTSERKLÄRUNG FÜR SICHERHEITSSBAUTEILE**

WITTUR GmbH
Sowitschstraße 1
A-3270 Scheibbs, AUSTRIA
TEL.: +43 7482 42542-0
FAX: +43 7482 42542-32
E-Mail: info@wittur.at

Declares that the / Erklärt, daß die

Locking device for horizontally sliding landing doors
Verriegelungseinrichtung für waagrecht bewegte Schacht-Schiebetüren
Type AMDSL3-EN

Manufacturing date / Baujahr
see type label / siehe Typenschild

**Is in conformity with the relevant provisions
übereinstimmt mit den Bestimmungen der Aufzüge-Sicherheitsverordnung**

Directive 95/16/EC dated 1995-06-29
Aufzugerichtlinie 95/16/EG datiert 1995-06-29
EN81-1 & EN81-2 - Issue/Stand 2000

**and in conformity with the EC type-examination No.
und konform ist mit der EG- Bauteilprüfnummer**

TÜV-A-AT-1/01/044 CETV/1

Test laboratory/notified body - Testlabor/Prüfungsbehörde

TÜV Österreich
Krugerstraße 16
A-1015 Wien, AUSTRIA
ID No. 0408

**Production checks according Directive 95/16/EC, Annex XI (Modul C)
Produktionskontrolle gemäß Aufzugerichtlinie 95/16/EG, Annex XI (Modul C) durchgeführt vom**

TÜV Österreich
Krugerstraße 16
A-1015 Wien, AUSTRIA
ID No. 0408

Scheibbs, 2005-04-13

Place, Date / Ort, Datum

Signature / Unterschrift

