



## EG-Baumusterprüfbescheinigung

<b>Bescheinigungs-Nr.:</b>	AFV 806/2
<b>Benannte Stelle:</b>	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Westendstr. 199 80686 München - Deutschland
<b>Antragsteller/ Bescheinigungsinhaber:</b>	Inventio AG Seestr. 55 6052 Hergiswil - Schweiz
<b>Antragsdatum:</b>	28.06.2013
<b>Hersteller des Prüfmusters:</b>	Schindler Drive Systems Poligono „Empresarium“ Albardin, 58 50720 La Cartuja Baja - Zaragoza - Spanien
<b>Produkt:</b>	Bremsfangvorrichtung
<b>Typ:</b>	SA G 01
<b>Prüflaboratorium:</b>	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Prüflaboratorium für Produkte der Fördertechnik Prüfbereich Aufzüge und Sicherheitsbauteile Westendstr. 199 80686 München - Deutschland
<b>Datum und Nummer des Prüfberichtes:</b>	09.10.2013 AFV 806/2
<b>EG-Richtlinie:</b>	95 / 16 / EG
<b>Ergebnis:</b>	Das Sicherheitsbauteil erfüllt für den im Anhang (Seite 1) zu dieser EG-Baumusterprüfbescheinigung angegebenen Anwendungsbereich die grundlegenden Sicherheitsan- forderungen der Richtlinie.
<b>Ausstellungsdatum:</b>	10.10.2013

Zertifizierungsstelle für Aufzüge und Sicherheitsbauteile  
Kennnummer: 0036

*C. Rühmeyer*  
Christian Rühmeyer





## Anhang zur EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr. AFV 806/2 vom 10.10.2013

### 1. Anwendungsbereich

- 1.1 Zulässige Gesamtmasse von Fahrkorb und Nennlast bzw. Gegengewicht bei Verwendung eines Fangvorrichtungspaares in Abhängigkeit von der maximalen Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers

Max. Auslösegeschwindigkeit (m/s)	Herstellungsart und Oberflächenzustand	Gesamtmasse (kg) min. - max.
1,47	spanabhebend bearbeitet/geölt*	1681 - 5288
6,00	spanabhebend bearbeitet/geölt*	1850 - 3887
5,90	spanabhebend bearbeitet/trocken**	1714 - 4236
2,00	spanabhebend bearbeitet/trocken**	4600

\* HLP-Öle nach DIN 51524, Teil 2, oder vergleichbare Öle

\*\* oder leicht geölt als Korrosionsschutz

Für Zwischenwerte der maximalen Auslösegeschwindigkeit kann die zugehörige maximale Gesamtmasse durch lineare Interpolation ermittelt werden.

- 1.2 Maximale Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers und maximale Nenngeschwindigkeit

Max. Auslösegeschwindigkeit (m/s)	1,47	2,00	5,90	6,00
Bereich der max. Nenngeschwindigkeit (m/s)	0,97 - 1,28	1,46 - 1,74	4,68 - 5,13	4,76 - 5,22

- 1.3 Zu verwendende Führungsschienen

- 1.3.1 Mindestlauflächenbreite 30 mm
- 1.3.2 Kopfdicke 10 - 16 mm

### 2 Hinweise

- 2.1 Die für eine Einstellung ermittelte Gesamtmasse kann entsprechend EN 81 Anhang F, Abschnitt 3, Ziffer 3.4 a) 2) um 7,5 % über- bzw. unterschritten werden.
- 2.2 Zur Identifizierung und Information über die prinzipielle Bauweise sind der EG Baumusterprüfbescheinigung und deren Anhang die Zulassungszeichnung Nr. M \_\_ 41314900 mit Prüfstempel vom 21.04.2009 beizufügen.
- 2.3 Die Umgebungs- und Anschlussbedingungen der Fangvorrichtung sind in separaten Unterlagen dargestellt bzw. beschrieben (z. B. Montageanleitung).
- 2.4 Die EG-Baumusterprüfbescheinigung darf nur zusammen mit dem dazugehörigen Anhang und der Liste der autorisierten Hersteller (gemäß Anlage) verwendet werden. Diese Anlage wird ggf. nach den Angaben des Bescheinigungsinhabers aktualisiert und mit neuem Stand herausgegeben.



Industrie Service

**Anlage zur EG-Baumusterprüfbescheinigung  
Nr. AFV 806/2 vom 10.10.2013**

**Autorisierte Hersteller – Produktionsstandorte (Stand: 10.10.2013):**

**Schindler Drive Systems**

Poligono „Empresarium“  
Albardin, 58  
50720 La Cartuja Baja, Zaragoza – Spanien

**Schindler (China) Elevator Co. Ltd.**

No 818 Jin Men Rd.  
215004 Suzhou - China

**Elevadores Atlas Schindler S. A.**

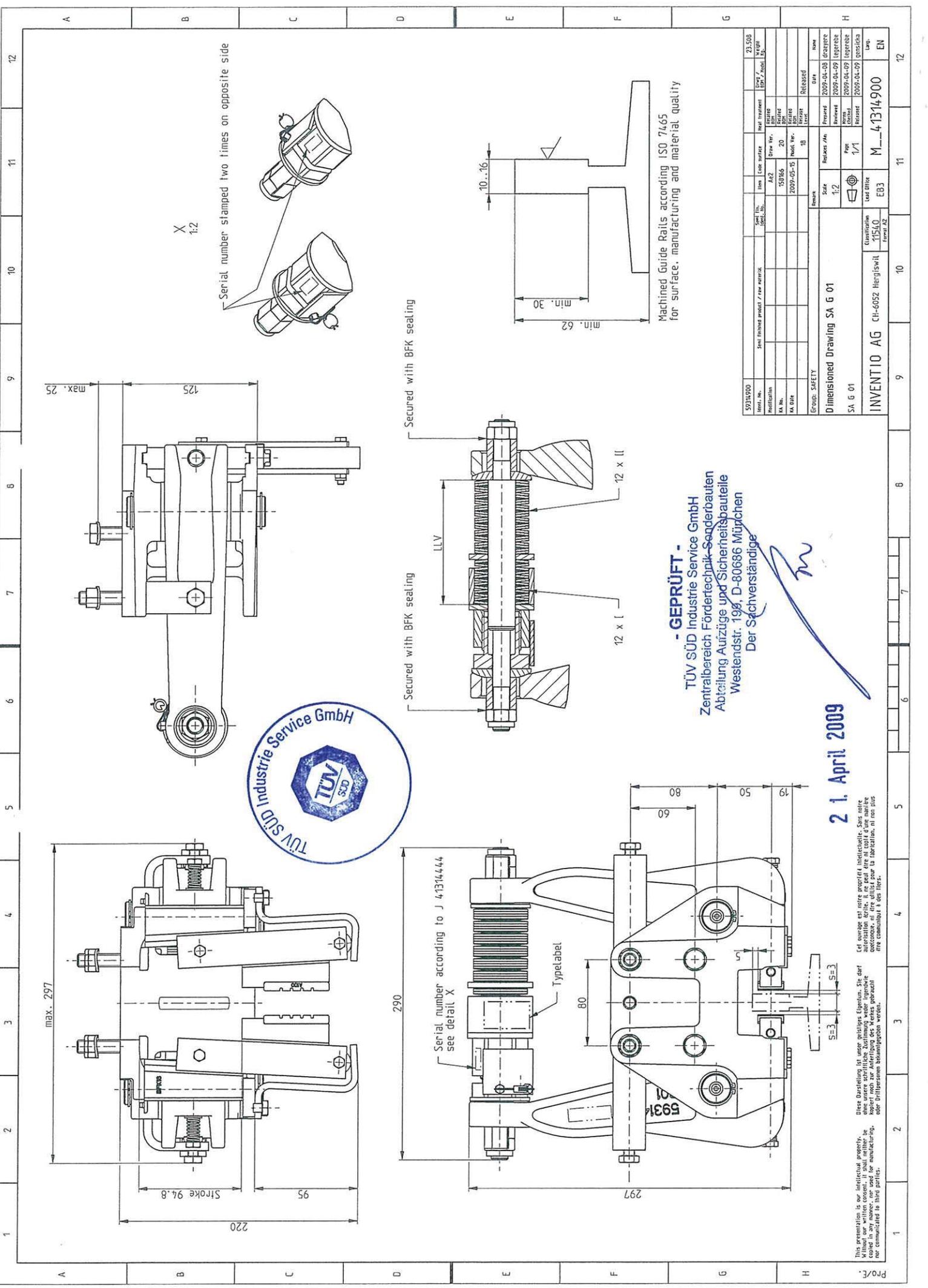
R. Angelina Ricci Vezozzo, 3400  
86087 Londrina – Brasilien

**Schindler Aufzüge AG**

**EBI Works**

Zugerstrasse 13  
6030 Ebikon - Schweiz

- ENDE DOKUMENT -



Machined Guide Rails according ISO 7465  
for surface, manufacturing and material quality

**- GEPRÜFT -**  
TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Zentralbereich Fördertechnik-Sonderbauten  
Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile  
Westendstr. 19f, D-80686 München  
Der Sachverständige

2.1. April 2009

This presentation is our intellectual property. Without our written consent, it shall neither be reproduced nor used for manufacturing, nor communicated to third parties.  
Cet ouvrage est notre propriété intellectuelle. Sans notre autorisation écrite, il ne peut être ni copié ni communiqué à des tiers.  
Diese Darstellung ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne unsere schriftliche Zustimmung weder reproduziert noch für Herstellungs- oder Drucksachen bekanntgegeben werden.

59314900	Serial finishing product / raw material	Item No.	Color surface	Heat treatment	23.508
59314900		AZ2	AZ2	Revised	23.508
59314900		59314900	20	Revised	23.508
59314900		2009-05-15	Mark Ver.	Revised	23.508
			IB	Revised	23.508
Group: SAFETY					Released
Dimensioned Drawing SA G 01					Scale
SA G 01					1:2
INVENTIO AG CH-6052 Hergiswil					Lead time
					15/10
					E83
					M...41314900
					EN