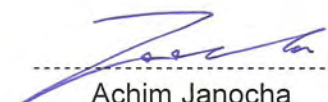




EU-BAUMUSTERPRÜFBESCHEINIGUNG

gemäß Anhang IV, Absatz A der Richtlinie 2014/33/EU

Bescheinigungs-Nr.:	EU-SG 333
Zertifizierstelle der Notifizierten Stelle:	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Westendstr. 199 80686 München – Deutschland Kennnummer 0036
Bescheinigungsinhaber:	G. Schlosser Aufzugtechnologie GmbH Felix-Wankel-Strasse 4 85221 Dachau – Deutschland
Hersteller des Prüfmusters: (Hersteller Serienfertigung - siehe Anlage)	G. Schlosser Aufzugtechnologie GmbH Felix-Wankel-Strasse 4 85221 Dachau – Deutschland
Produkt:	Bremsfangvorrichtung
Typ:	KB 55
Richtlinie:	2014/33/EU
Prüfgrundlage:	EN 81-20:2014(D) EN 81-50:2014(D) EN 81-1:1998+A3:2009(D) EN 81-2:1998+A3:2009(D)
Prüfbericht:	EU-SG 333 vom 12.12.2016
Ergebnis:	Das Sicherheitsbauteil entspricht den wesentlichen Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen der o.g. Richtlinie, sofern die Anforderungen des Anhangs zu diesem Zertifikat eingehalten sind.
Ausstellungsdatum:	09.01.2017


Achim Janocha

Zertifizierstelle der Fördertechnik



Anhang zur EU-Baumusterprüfbescheinigung Nr. EU-SG 333 vom 09.01.2017



Industrie Service

1 Anwendungsbereich

1.1 Allgemein

Folgend aufgeführte Anwendungsmöglichkeit bezieht sich auf ein produktionsneues Fangvorrichtungspaar in Abhängigkeit von der Herstellungsart, dem Oberflächenzustand der Führungsschienenlaufflächen und der maximalen Nenn- und Auslösegeschwindigkeiten.

Zu verwendende Führungsschienen

Mindestlaufflächenbreite 32 mm

Kopfdicke 9 – 31,75 mm

Anmerkung:

* Mineralöle ohne Wirkstoffzusätze (z. B. Schmieröle C nach DIN 51517, Teil 1)

1.2 Verwendung als Bremsfangvorrichtung (abwärts wirkend) - zulässige Gesamtmasse von Fahrkorb plus Nennlast bei maximaler Nenn- und Auslösegeschwindigkeit

Herstellungsart der Laufflächen	Oberflächenzustand Führungsschiene	Max. Nenngeschwindigkeitsbereich [m/s]	Max. Auslösegeschwindigkeit [m/s]	Gesamtmasse [kg] min. – max.
bearbeitet	trocken oder geölt*	1,20 – 1,30	1,50	2620 – 9100
		3,06 – 3,33	3,83	2620 – 6300
	trocken	4,04 – 4,40	5,06	2620 – 5146
gezogen	trocken oder geölt*	2,10 – 2,29	2,63	4000 – 5800
		2,58 – 2,81	3,23	4000

Für Zwischenwerte der maximalen Auslösegeschwindigkeit von 1,50 – 3,83, 3,83 – 5,06 und 2,63 – 3,23 m/s kann die zugehörige maximale Gesamtmasse im Bereich 9100 – 6300, 6300 – 5146 und 5800 – 4000 kg durch lineare Interpolation ermittelt werden.

2 Bedingungen

2.1 Zur Identifizierung und Information über die prinzipielle Bau- und Wirkungsweise und Abgrenzung des geprüften und zugelassenen Baumusters ist der EU-Baumusterprüfbescheinigung und deren Anhang, die Identifikationszeichnung 5260.0000.011 mit Prüfvermerk vom 12.12.2016 beizufügen.

2.2 Die EU-Baumusterprüfbescheinigung darf nur zusammen mit dem dazugehörigen Anhang und der Anlage (Liste der Hersteller Serienfertigung) verwendet werden. Diese Anlage wird nach den Angaben des Herstellers / Bevollmächtigten aktualisiert und mit neuem Stand herausgegeben.

3 Hinweise

3.1 Die für eine Einstellung ermittelte zulässige Gesamtmasse kann entsprechend Kommentar nach Norm EN 81-50 um 7,5 % über- bzw. unterschritten werden.

3.2 Die Bremsfangvorrichtung kann unter Einhaltung der zulässigen Massen nach Tabelle Punkt 1.2 dieser Baumusterprüfbescheinigung auch am Gegengewicht bis zur zulässigen Auslösegeschwindigkeit eingesetzt werden.

3.3 Die Bremsfangvorrichtung darf in Regalbediengeräten bei Kopfdicken der Führungsschienen bis zu 80 mm bzw. 102 mm gemäß Zeichnung Nummer 5269.300.012 oder 5260.0800.012 jeweils mit Prüfdatum 12.12.2016 eingesetzt werden.

3.4 Die Prüfung auf Einhaltung anderer Anforderungen nach Norm, zeitliche Verzögerungen im Bremskraftaufbau verursacht durch mechanische Umlenkungen, verschleißbedingter Abbau der Bremskräfte wie auch die betriebsbedingte Änderung der Führungsschienenlaufflächen sind nicht Bestandteil dieser Baumusterprüfung.

3.5 Diese EU-Baumusterprüfbescheinigung wurde in Anlehnung und / oder auf Basis folgender harmonisierter Norm(en) erstellt:

- EN 81-1:1998 + A3:2009 (D), Anhang F.3
- EN 81-2:1998 + A3:2009 (D), Anhang F.3
- EN 81-20:2014 (D), Punkt 5.6.2.1.1.2
- EN 81-50:2014 (D), Punkt 5.3

Bei Änderungen bzw. Ergänzungen der oben genannten Normen bzw. bei Weiterentwicklung des Standes der Technik wird eine Überarbeitung der EU-Baumusterprüfbescheinigung notwendig.

**Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung
Nr. EU-SG 333 vom 09.01.2017**

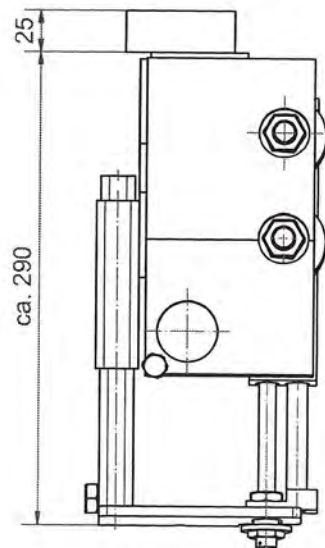
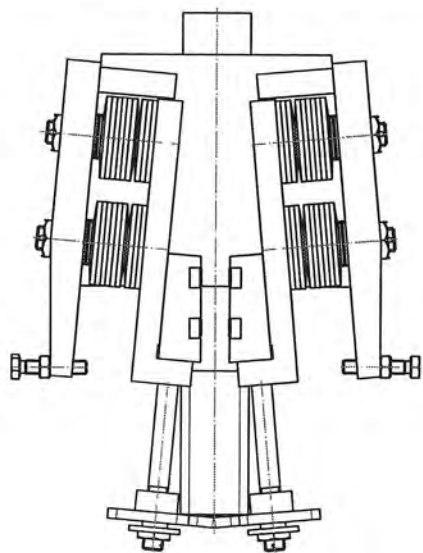


Industrie Service

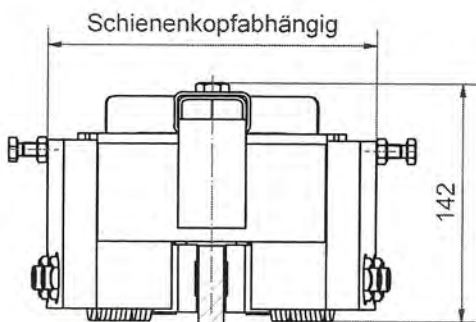
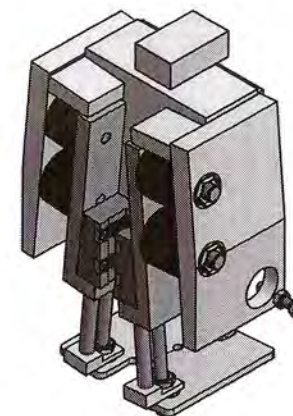
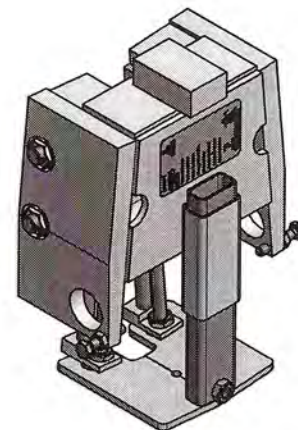
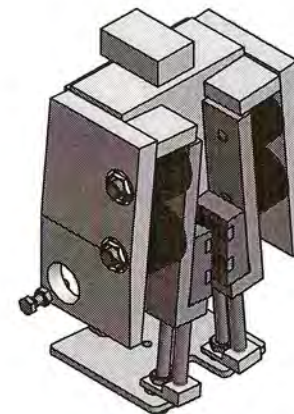
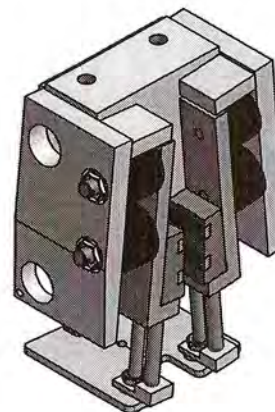
Hersteller Serienfertigung – Produktionsstandorte (Stand: 09.01.2017):

Firma	G. Schlosser Aufzugtechnologie GmbH
Adresse	Felix-Wankel-Strasse 4 85221 Dachau – Deutschland

- ENDE DOKUMENT -



Ansicht 2 Achs-Aufnahme



1 2. DEZ. 2016

GEPRÜFT / APPROVED
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Prüflaboratorium für Produkte der Fördertechnik
 Westendstraße 199
 80666 München
 Sachverständigen / Expert

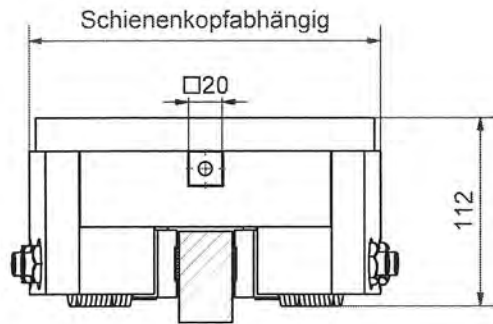
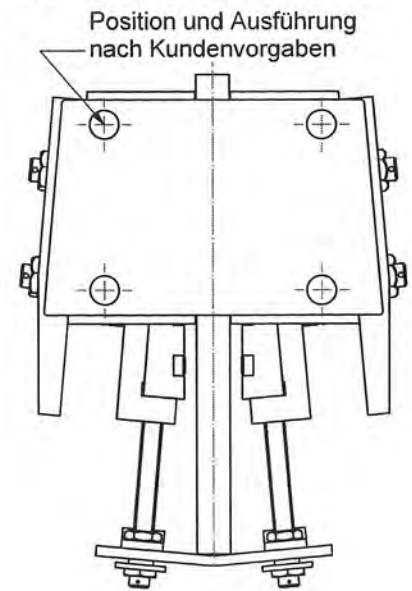
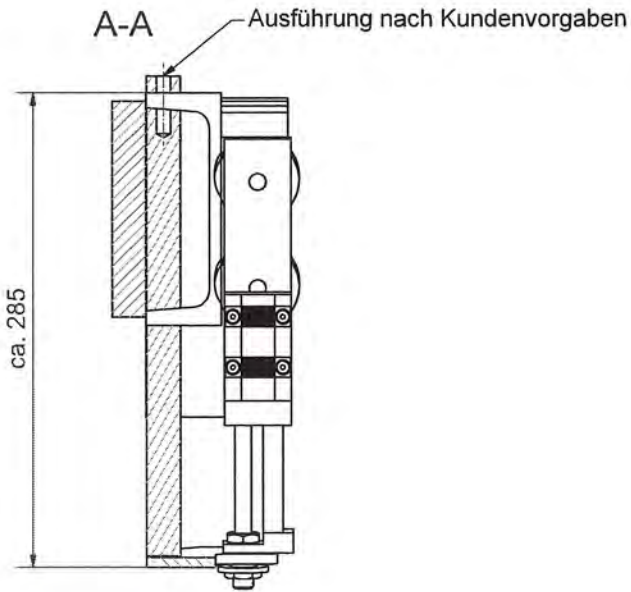
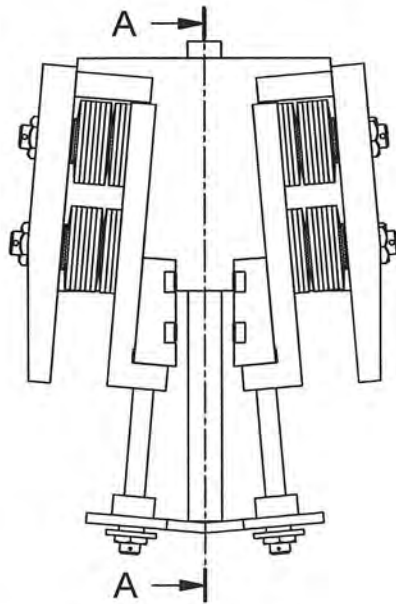


Änd.	kommt vor	Änderungs-Nr.	Änderung	Datum	Gez.	Name	Ges.

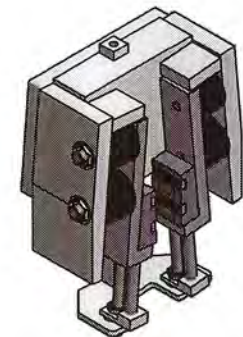
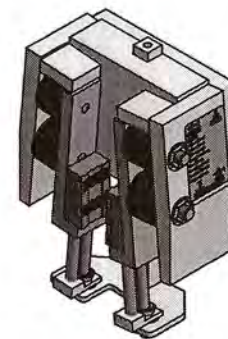
Vertraulich, alle Rechte vorbehalten ISO 16016
 Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmusterertragung vorbehalten.

Oberflächen	Ra in um	ISO 1302
Allgemeintoleranzen	Schweißkonstruktionen	ISO 13920-BF

Aufzugstechnologie Schlosser		Werkstoff		Halbzeug	
Verwendungsbereich		Maßstab im Orig.		Masse (Gewicht)	
EU-SG 333		1:3 (1:4)		-	
		Datum	Name	Benennung	
Maße in mm		Gez. 22.11.2016	Martinez	Massbild KB 55	
Tolerierung		Gepr. 07.12.2016	HTS	Dimensioned Drawing KB 55	
ISO 8015		Abt.		Zeichnungs-Nr.	
ISO 2768-mH				5260.0000.011	
J:\AA NEUANFANGITUVKB 55\5260.0000.011-KB 55-1.idw		AUFZUGTECHNOLOGIE SCHLOSSER D-85221 Dachau		Änd.	Blatt
				1	A3



12. Dez. 2016



Max. Schienenkopfstärke 80mm

Aufzugstechnologie Schlosser				Werkstoff		Halbzeug	
Verwendungsbereich EU-SG 333 Anhang, Kap. 3.3				Maßstab im Orig. 1:3 (1:5)		Masse(Gewicht)	
	Datum	Name		Benennung Massbild KB55 RBG Dimensioned Drawing KB55 RBG			
	Gez. 05.12.2016	S.Htz					
	Gepr. 07.12.2016	HTS		Zeichnungs-Nr. 5269.300.012	And.	Blatt 1	
	Tolerierung						 AUFZUGSTECHNOLOGIE SCHLOSSER D-85221 Dachau
ISO 8015		ISO 2768-mH		A3			
J:\AA NEUANFANG\TUVAKB 55 30 RBG\5269.300.012 - Massbild KB55 RBG.idw							

Änd.	kommt vor	Änderungs-Nr.	Änderung	Datum: Gez.	Name	Ges.
Vertraulich, alle Rechte vorbehalten ISO 16016 Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmerkmalstreue vorbehalten.				Oberflächen Ra in um ISO 1302		
				Allgemeintoleranzen Schweißkonstruktionen ISO 13920-BF		



EU - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

EU – DECLARATION OF CONFORMITY

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ – UE

DECLARACION UE DE CONFORMIDAD

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE UE

EU – CONFORMITEITSVERKLARING

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE

Name und Anschrift des Herstellers

Manufacturer's name and address Nom et adresse du fabricant Nombre y dirección del fabricante
Nome e morada do fabricante Naam en adres van de fabrikant Produttore

G. Schlosser Aufzugtechnologie GmbH, Felix – Wankel – Strasse 4, D – 85221 Dachau

Art und Typ

Category and type Catégorie et type Categoría y tipo Categoria e tipo Categoria en type Prodotto / modello

Bremsfangvorrichtung

Progressive safety guide

Parachute á prise amortie

KB 55

Paracaída de freno

Pára-quadras progressivo

Progressieve vanginrichting

FB/13065

Seriennummer und Baujahr

111733 / 2020

Series number and year of construction
Número de série e ano de fabrico/

Número de série et Année
Seriennummer en bouwjaar

Número de serie y año de construcción
N° di fabbricazione

siehe Typenschild See type plate Cf. plaque signalétique Véase placa de identificación Ver placa de características

EU - Richtlinie

EU - directive Directive – UE Directiva UE Directiva UE EU-richtlijn Direttiva UE

2014/33/EU

Normen

Standards Normes Normas Normas Nomen norme

EN 81 - 20: 2014

EN 81 - 50: 2014

Name, Anschrift und Kennnummer der benannten Stelle

Name, address and ID- Number of the notified body Nom, adresse et numéro d'identification de l'organisme nommé Nombre, dirección y número indicador del organismo notificado

Nome, morada e número de identificação do organismo notificado Naam, adres en identificatienummer van de genoemde instelling Organismo designato

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle
für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
EU - Kennnummer **0036**
Westendstrasse 199
D – 80686 München

* Liftinstituut B.V.
EU-Kennnummer **0400**
Buikslotermeerplein 381
NL-1025 XE Amsterdam

Nummer der EU - Baumusterprüfbescheinigung

EU – type – examination certificate Attestation d'examen UE de type Número del Certificado UE de tipo

Número do certificado de exame "UE de tipo Nummer van de verklaring van het EU-typeonderzoek Certificato n°

EU-SG 333

NL12-400-1002-169-01 Rev.1

Zertifizierung nach / durch

Certified according to / by Certification conformément / par Certificación en conformidad con / por
Certificado segundo / por Gecertificeerd volgens / door Exame tipo eseguito da

ISO 9001:2015

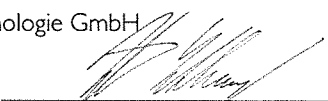
Number of certificate: 12 100 10068 TMS

TÜV SÜD Management Service GmbH
Ridlerstraße 65
80339 München Germany

*: Addition if safety gear is part of UCM-P (ch. 5.6.7). See type plate or order confirmation.

G. Schlosser Aufzugtechnologie GmbH

Dachau, Juni. 2017


Horst Schlosser (Geschäftsführer)