



EG-BAUMUSTERPRÜFBESCHEINIGUNG

gemäß Anhang V, Absatz A der Richtlinie 95/16/EG

| | |
|--|---|
| Bescheinigungs-Nr.: | ABV 857/2 |
| Zertifizierstelle der Notifizierten Stelle: | TÜV SÜD Industrie Service GmbH Westendstr. 199 80686 München – Deutschland Kennnummer 0036 |
| Bescheinigungsinhaber: | WARNER Electric Europe 7, rue de Champfleur BP 20095 49124 St. Barthelemy D'Anjou – Frankreich |
| Hersteller des Prüfmusters: (Hersteller Serienfertigung – siehe Anlage) | WARNER Electric Europe 7, rue de Champfleur BP 20095 49124 St. Barthelemy D'Anjou – Frankreich |
| Produkt: | Bremseinrichtung auf die Treibscheibenwelle wirkend, als Teil der Schutzeinrichtung für den aufwärtsfahrenden Fahrkorb gegen Übergeschwindigkeit |
| Typ: | ERS VAR15-11-A FT=2500/_____ |
| Richtlinie: | 95/16/EG |
| Prüfgrundlagen: | EN 81-20:2014 EN 81-50:2014 EN 81-1:1998+A3:2009 |
| Prüfbericht: | ABV 857/2 vom 21.09.2015 |
| Ergebnis: | Das Sicherheitsbauteil entspricht den wesentlichen Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen der o.g. Richtlinie, sofern die Anforderungen des Anhangs zu diesem Zertifikat eingehalten sind. |
| Ausstellungsdatum: | 23.09.2015 |

Achim Janocha
Zertifizierstelle der Fördertechnik



1 Anwendungsbereich

- 1.1 Zulässige Bremskraft beim Wirken der Bremseinrichtung auf die Treibscheibenwelle in Aufwärtsrichtung des Fahrkorbes 651 – 2954 N
Die Bremskraft bezieht sich auf eine Einzelbremse am wirksamen Bremsscheibendurchmesser (Rotordurchmesser)

- 1.2 Maximale Auslösegeschwindigkeit ~~des~~ Geschwindigkeitsbegrenzers und maximale Nenngeschwindigkeit des Aufzuges
Die maximale Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers und die maximale Nenngeschwindigkeit des Aufzuges ist unter Zugrundelegung der nachfolgend genannten maximalen Auslösegeschwindigkeit (Gleitgeschwindigkeit) an der Bremsscheibe unter Berücksichtigung des wirksamen Bremsscheiben- und Treibscheibendurchmessers sowie der Fahrkorbaufhängung zu berechnen.

$$v = \frac{D_{TS} \times v_{BS}}{D_{BS} \times i}$$

v = Auslöse-/ Nenngeschwindigkeit (m/s)
 D_{TS} = Treibscheibendurchmesser von Seilmitte zu Seilmitte (m)
 D_{BS} = wirksamer Bremsscheibendurchmesser (m)
 v_{BS} = Gleitgeschwindigkeit am wirksamen Bremsscheibendurchmesser (m/s)
 i = Übersetzungsverhältnis Fahrkorbaufhängung

Maximale Auslösegeschwindigkeit (Gleitgeschwindigkeit)
am wirksamen Bremsscheibendurchmesser 12,30 m/s

2 Bedingungen

- 2.1 Vorgenanntes Sicherheitsbauteil stellt nur ein Teil der Schutzeinrichtung für den aufwärtsfahrenden Fahrkorb gegen Übergeschwindigkeit dar. Erst in Kombination mit einem detektierenden und auslösenden Bauteil nach Norm (auch zwei getrennte Bauteile möglich), welche einer eigenen Baumusterprüfung unterzogen sein müssen, kann das entstandene System die Vorgaben an eine Schutzeinrichtung erfüllen.
- 2.2 Zur Erfüllung der Redundanz nach Abschnitt 5.6.6.2 der EN 81-20:2014 (D) müssen mindestens zwei Bremseinrichtungen (Einzelbremsen) verwendet werden.
- 2.3 Bei Verwendung von mehr als zwei Bremseinrichtungen (Anordnung nach Zulassungszeichnung) muss im Sinne der Redundanz bei Versagen einer Bremseinrichtung noch eine ausreichende Bremswirkung entsprechend Abschnitt 5.9.2.2.2.1 der EN 81-20:2014 (D) erhalten bleiben. Es wird nicht davon ausgegangen, dass zwei Bremseinrichtungen gleichzeitig versagen.
- 2.4 Vom Hersteller des gesamten Triebwerkes ist die ausreichende Sicherheit der Verbindung Treibscheibe – Welle – Bremsscheibe sowie der Welle selbst rechnerisch nachzuweisen, wenn die Bremsscheibe nicht direkt Bestandteil der Treibscheibe ist (z.B. angegossen). Die Welle muss hierbei statisch an zwei Punkten gelagert sein.
Diese Nachweise sind der technischen Dokumentation des Aufzuges beizufügen
- 2.5 Zur Identifizierung und Information über die prinzipielle Bau- und Wirkungsweise und Abgrenzung des geprüften und zugelassenen Baumusters ist der EG-Baumusterprüfbescheinigung und deren Anhang, die Zulassungszeichnung Nr. 1 12 107384 mit Prüfvermerk vom 06.12.2010 beizufügen.
- 2.6 Die Baumusterprüfbescheinigung darf nur zusammen mit dem dazugehörigen Anhang und der Liste der autorisierten Hersteller (gemäß Anlage) verwendet werden. Diese Anlage wird ggf. nach den Angaben des Bescheinigungsinhabers aktualisiert und mit neuem Stand herausgegeben.

Anhang zur EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr. ABV 857/2 vom 23.09.2015



Industrie Service

3 Hinweise

- 3.1 In die Leerstellen der ERS VAR15-11-A FT=2500/____ wird die konkret eingestellte Bremskraft eines Bremskreises eingesetzt.
- 3.2 Im Rahmen dieser Baumusterprüfung wurde festgestellt, dass die Bremseinrichtung redundant aufgebaut ist und auch die Funktion einer Bremseinrichtung für den Normalbetrieb hat. Sie erfüllt damit die Voraussetzung, auch als Teil der Schutzeinrichtung für den aufwärtsfahrenden Fahrkorb gegen Übergeschwindigkeit eingesetzt werden zu können.
- 3.3 Die Prüfung der Einhaltung der Anforderungen nach Abschnitt 5.9.2.2 der EN 81-20:2014 (D) ist nicht Bestandteil dieser Baumusterprüfung.
- 3.4 Die Prüfung anderer Anforderungen der Norm, verschleißbedingter Abbau der Bremsmomente bzw. Bremskräfte wie auch die betriebsbedingte Änderung der Treibfähigkeit sind nicht Bestandteil dieser Baumusterprüfung.
- 3.5 Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung wurde in Anlehnung und / oder auf Basis folgender harmonisierten Norm(en) erstellt:
- EN 81-1:1998 + A3:2009 (D), Anhang F7
 - EN 81-20:2014 (D), Punkt 5.6.6.11
 - EN 81-50:2014 (D), Punkt 5.7
- 3.6 Bei Änderungen bzw. Ergänzungen der oben genannten Normen bzw. bei Weiterentwicklung des Standes der Technik wird eine Überarbeitung der EG-Baumusterprüfbescheinigung notwendig.

**Anlage zur EG-Baumusterprüfbescheinigung
Nr. ABV 857/2 vom 23.09.2015**



Industrie Service

Hersteller Serienfertigung – Produktionsstandorte (Stand: 23.09.2015):

Firma WARNER Electric Europe
Adresse 7, rue de Champfleür
BP 20095
49124 St. Barthelemy D'Anjou – Frankreich

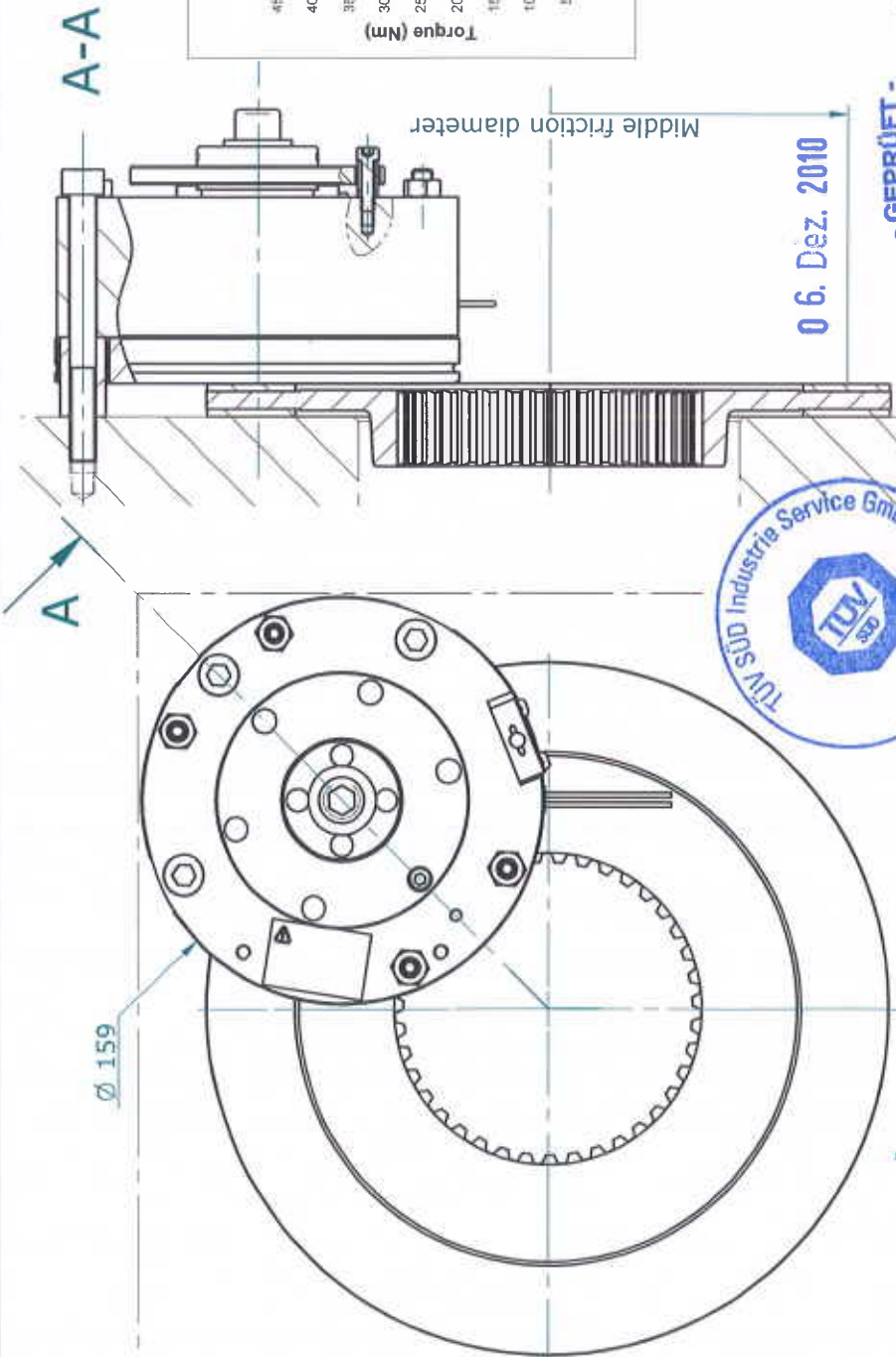
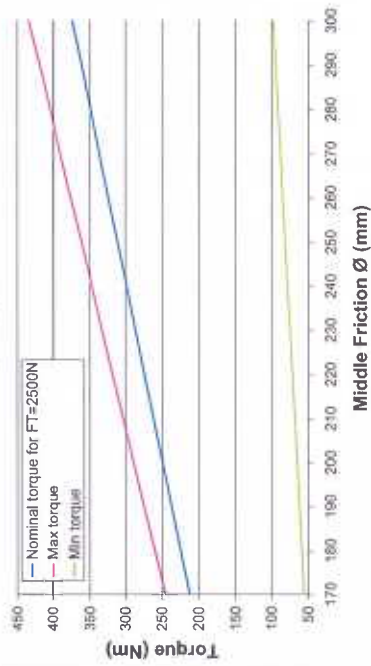
Firma Altra Industrial Motion Shenzhen Co. Ltd.
Adresse Dabo Industry Zone
18 Huanzhen Road
Bogang County, Shajing Town
Baoan District, Shenzhen City
518104 Guangdong province - China (PRC)

- ENDE DOKUMENT -

Les cotes sans indication de tolérances sont des cotes nominales.
 Untoleranced dimensions are nominal dimensions.

NOTES

**Torque vs Middle Friction Ø
 (12.3 m/s)**



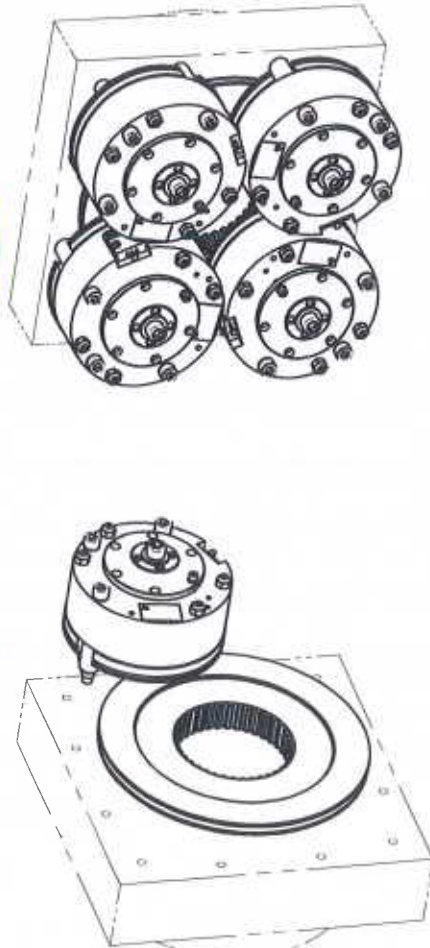
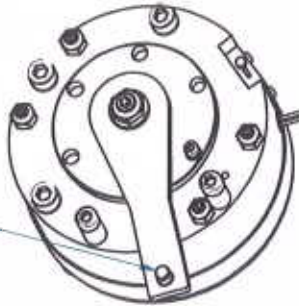
Middle friction diameter

06. Dez. 2010



- GEPRÜFT -
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Zentralbereich Fördertechnik-Sonderbauten
 Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile
 Westendstr. 199, D-80688 München
 Der Sachverständige

Lever option



| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Customer ref : | |
| Dimensions in mm : | |
| Manual/Notice : | |
| Scale : | 1:2 |
| Insulation class (°C) : | |
| Client/customer : | Standard WEE |
| Mis (Nm) : | |
| Md (Nm) : | |
| n max (min-1) : | |
| U (Vdc) : | |
| P20°C (W) : | |
| Revision : | A VAR15-11-A was VAR15-12 |
| Drawn : | Couturier |
| Checked : | JCJ |
| DATE : | 25-10-10 |
| By : | Ch. |
| Date: | 20-OCT-10 |
| Date: | 21-OCT-10 |

Design: Electromagnetic brake
 Frein électromagnétique

Type: **ERS VAR15-11-A FT=2500 / ----**

N° 1 12 107384

Warner Electric Europe

On s'agit de la propriété de Warner Electric Europe, il ne peut être divulgué ni reproduit sans l'autorisation écrite.
 This document is the property of Warner Electric Europe, it is not to be disclosed or reproduced totally or partially, without written permission.