



## BESCHEINIGUNG DER EG-TYPENPRÜFUNG Nr. 1 0085

IMQ bescheinigt die Übereinstimmung mit den relevanten von der Richtlinie 95/16/EG vorgeschriebenen Anforderungen des Bauteiles, wie hintereinander angegeben:

### BREMSFANGVORRICHTUNG

(Kategorie, Typ und Fabrik- oder Handelsmarke:)

**CENTODUCATI - MODELL 92.01**

( Weitere Angaben sind beigelegt)

Name und Anschrift des Inhabers des Prüfzeugnisses

**CENTODUCATI SPA  
VIA UGO FOSCOLO 27 - 20030 BOVISIO MASCIAGO - MILANO**

Name und Anschrift des Herstellers:

**CENTODUCATI SPA**

In

**BOVISIO MASCIAGO - MILANO**

Auf der Grundlage des Abschnittes V der Richtlinie 95/16/EG erlaubt die vorliegende Bescheinigung der Firma, zusammen mit der Beachtung eines der dort vorgesehenen Verfahren, das obenbeschriebene Bauteil mit der folgenden Kennzeichnung zu versehen

**CE**

und sie ist zur Benutzung der Marke IMQ-UNI berechtigt.

Mailand 22.04.99

IMQ Luigi Borsani  
(Unterschrift)

Die vorliegende Bescheinigung vernichtet und ersetzt die bisher gültige

Nr. 10085 von 18.11.1998





## ANLAGE AN DER EG-TYPENPRÜFBESCHEINIGUNG Nr. I 0085

Zur EG-Baumusterprüfung vorgelegt am: 23.03.1994

Datum und Nummer des Prüfprotokolls: 27.05.1994 - 50A0126  
 21.01.1995 - 50R0035  
 27.06.1996 - 50R9600010  
 06.03.1998 - 50R9800006  
 17.11.1998 - 50R9800033  
 08.04.1999 - 50R9900006

Datum der EG- Baumusterprüfung: 27.05.1994

Typ -

### Eventuelle zusätzliche Angaben

Marke: CENTODUCATI

Modell: 92.01

Dicke der Führungsschiene: 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16 mm

Verwendungsbereich: Max.: 1500 kg - 1,45 m/s - Führungsschiene 6-7 mm  
 Max.: 1500 kg - 2,4 m/s - Führungsschiene 6-7 mm  
 Max.: 2206 kg - 1,45 m/s -  
 Führungsschiene 8-9-10-11-12-13-14-15-16 mm  
 Max.: 2091 kg - 2,4 m/s -  
 Führungsschiene 8-9-10-11-12-13-14-15-16 mm  
 Min.: 647 kg - 1,45 m/s  
 Min.: 634 kg - 2,4 m/s

Mindestbreite der Bremsfläche: 10 mm

Schmiermittel: ADEX K 150

Datum der Ausstellung: 27.05.1994

Neubearbeitung: 22.04.1999

Ersetzt: 18.11.1998 die als vernichtet verstanden werden muß

STAMPED: 27.05.1994  
 STAMPED: 22.04.1999  
 STAMPED: 18.11.1998

P+Q Kg	FORMAZIONE MOLLE	Spessore testa guida		Dilata di taratura		A mm
		Sp. mm	VI m/s	VI m/s	VI m/s	
650 a	Molle a tazza 40x20,4x2,5 ①	5 12	≤ 1,46	VI	> 1,76	VI m/s > 2,00
		7 13	≤ 1,76	Sp-2,2	≤ 2,00	Sp-2
850 a	Molle a tazza 40x20,4x2,5 ②	8 14	Sp-2,3	Sp-2,2	Sp-2,1	Sp-2,1
		9 15	Sp-2,4	Sp-2,3	Sp-2,2	Sp-2,1
1250 a	Molle a tazza 40x20,4x2,5 ③	10 16	Sp-2,6	Sp-2,5	Sp-2,4	Sp-2,3
		11 17	Sp-2,7	Sp-2,6	Sp-2,5	Sp-2,4
1500 a	Molle a tazza 40x20,4x2,5 ④	12 18	Sp-2,8	Sp-2,7	Sp-2,6	Sp-2,5
		13 19	Sp-2,9	Sp-2,8	Sp-2,7	Sp-2,6
1850 a	Molle a tazza 40x20,4x2,5 ⑤	14 20	Sp-3,0	Sp-2,9	Sp-2,8	Sp-2,7
		15 21	Sp-3,1	Sp-3,0	Sp-2,9	Sp-2,8

TARATURA BLOCCO

DATI ESSENZIALI : TIRO FUNI P+Q

VELOCITA' DI INTERVENTO VI

SPESSORE TESTA GUIDA Sp

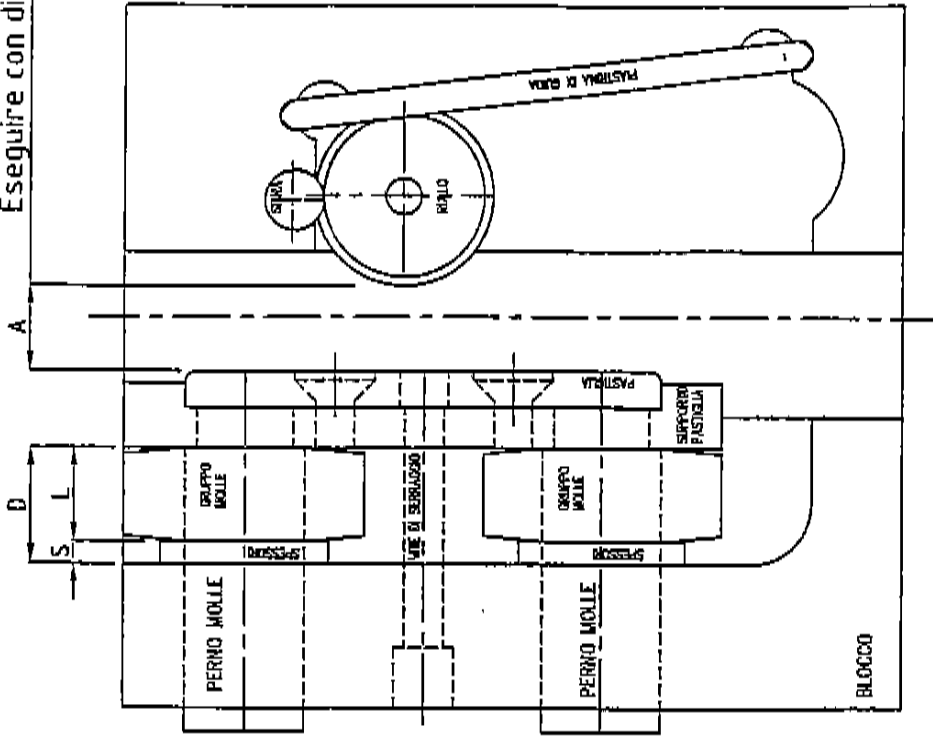
1) Posizionare il rullo in battuta superiore come raffigurato sul disegno quindi interporre tra rullo e pastiglia, la dima A prevista per il P+Q, lo spessore guida, la velocità di intervento del paracadute; rilevare la misura D.

2) In funzione dello spessore della formazione molle da utilizzare, si ricava lo spessore S da inserire fra molle e blocco essendo S = D-L.

3) Inseriti i gruppi molle e relativi spessori, serrate con la vite di serraggio sino a mettere in tensione le molle; ripetere l'operazione 2 o 3 volte per ottenere l'assestamento molle - spessori.

Riverificare la distanza A reinserendo la dima.

Eseguire con dima



B	10/20/06	Modulare formazione molle 2 ; applicati ininterrotti di roba	Bellanca P.1	Completato
A	02/10/06	Aggiunta guida sp. 6/7/11/15/15	Bellanca P.1	Completato
Mod. della		oggetto delle revisioni		
Tabella di taratura blocco paracadute tipo 92.01		Scala		
utilizzabile solo con guide Trafilate				
Disegnato e verificato				
Borella				
CENTODUCATI S.P.A.		63.180/24 /B		
documento di proprietà della CENTODUCATI S.P.A. sono vietate le riproduzioni, le modificazioni e la contraffazione e l'uso senza esplicita autorizzazione del proprietario.				