

Nachweis über die Berechnung einer Treibscheibenwelle
einschl. der Welle-Nabe-Verbindungen

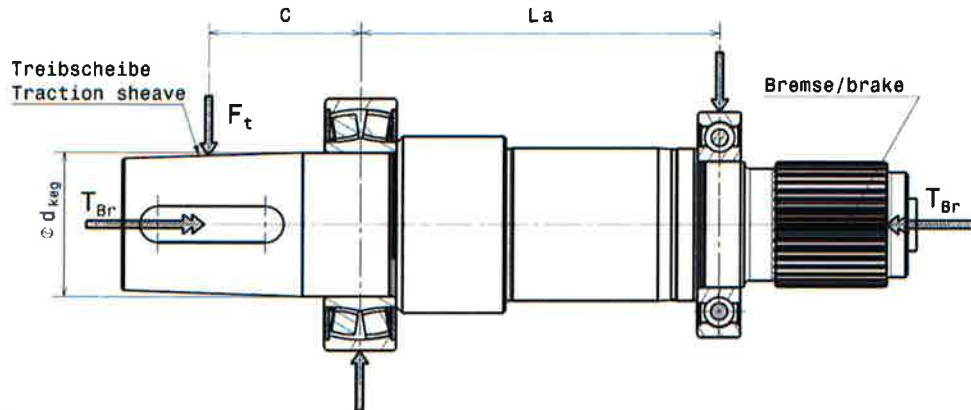
Neuhausen, den 04.04.2016

Typ der Antriebsmaschine: PMC125S0/M0/LO
Typ der Bremse : RSR 200/8010.00013 S für PMC125SO
 RSR 400/8010.20013 S für PMC125MO
 RSR 400/8010.10013 S für PMC125LO
 nach EG-Baumusterprüfbescheinigung ABV 766/3 bzw.
 EU-Baumusterprüfbescheinigung EU-BD 766

Hersteller : thyssenkrupp Aufzugswerke GmbH
 Bernhäuser Str.45, 73765 Neuhausen a.d.F.

Nachweisgegenstand : Berechnung der Treibscheibenwelle einschließlich der
 Welle-Nabe-Verbindungen

Nachweisgrundlagen : DIN743, Roloff / Matek 1994 (DIN254)



Konstruktionszeichnung : 6251 000 0560
 6251 000 0550
 6251 000 0574

Werkstoff : C45R +N (1.1201)

Belastungsdaten :

Maschine	Max. Wellenbelastung F_t (kN)	Nenn-bremsmoment T_{Br} (Nm)	Max. Bremsmoment $2,0 \times T_{Br}$ (Nm)	Kegel-durchmesser d_{keg} (mm)	Abstand Treibscheibe C (mm)	Lager-abstand La (mm)
PMC125S0	13	2 x 210	840	70	60,5	143
PMC125M0	14	2 x 300	1200	70	60,5	158
PMC125L0	25	2 x 500	2000	80	85	200

Nachweisergebnis:

Für den Nachweis führten wir Berechnungen auf Basis der Nachweisgrundlagen durch.
 Die Berechnungen ergaben, dass die Treibscheibenwellen und Wellen-Nabenverbindungen entsprechend den max. Belastungsdaten ausgelegt sind.
 Die Hinweise in der Betriebsanleitung sind zu beachten.

Die Bedingungen Pkt. 2.4 im Anhang der EG-Baumusterprüfbescheinigung ABV766/3 bzw. EU-Baumusterprüfbescheinigung EU-BD 766 werden hiermit erfüllt.


 (Geschäftsführer)


 (Leiter TKEI TD)